

鋼板・H鋼・I鋼・山形鋼・丸鋼・鉄筋など
多岐にわたる素材に対応可能。



切断例：80mm丸鋼



切断例：鋼板



切断例：H鋼



切断例：ガスボンベ

切断困難な対象物(ガス溶断を推奨するもの)

- ① 焼きが入ったような硬い材質は切断時の刃の損傷が大きく寿命が短くなります。
例：自動車のコイルスプリングやドライブシャフト、鉄道用レールなど
- ② 軟らかい材質は切断時に刃の隙間に入りやすくなります。
普通鋼でも隙間管理は必要ですが軟らかい材質は更なる隙間管理が必要です。
例：アルミニウム系の薄物や、クロム系ステンレス製の薄物製品など
- ③ 薄板鋼板を何層にも重ねたものは、切断に至らない場合があります。
例：巻きロール状の薄板鋼板

●仕様

	単位	PC300LC/PC350LC-8		PC400LC/PC450LC-8	
		JMSD2500	JMSD2500R	JMSD3000	JMSD3000R
取付シャー型式	—	固定	360°回転	固定	360°回転
取付シャー回転機構	—	固定	360°回転	固定	360°回転
機械質量(全重量)	kg	38600/39100	38900/39400	50300/51100	50600/51400
シャー単体重量	kg	6300	6600	7200	7500
カウンタウェイト重量	kg	8470	8470	11720	11720
最大切断力(先端部)	kN [ton]	2110 [215]	2110 [215]	2190 [223]	2190 [223]
最大切断力(喉元部)	kN [ton]	11570 [1180]	11570 [1180]	13830 [1410]	13830 [1410]
I型鋼 切断能力	mm	450×175	450×175	600×190	600×190
H型鋼 切断能力	mm	350×350	350×350	400×400	400×400
丸鋼 切断能力(φ)	mm	80	80	95	95
鋼管 切断能力	mm	500A	500A	560A	560A
鋼板 切断能力	mm	22	22	24	24
開口幅	mm	815	815	890	890
刃の奥行	mm	865	865	965	965
シャーの長さ	mm	4900	4900	5560	5560
作業範囲	A 最大切断可能高さ	mm	8500/8500	8950/8950	8950/8950
	B 最大切断可能深さ	mm	6300/6300	6300/6300	6950/6950
	C 最大切断可能半径	mm	9750/9750	9750/9750	10750/10750
	D 最大切断可能床面半径	mm	9550/9550	9550/9550	10500/10500
	E 作業機最小旋回半径	mm	4600/4600	4600/4600	5050/5050
格納時	F 後端旋回半径	mm	3560/3560	3560/3560	3610/3610
	① 全長	mm	11330/11330	11280/11280	11970/12045
	② 全高	mm	3450/3450	3270/3270	3750/3750

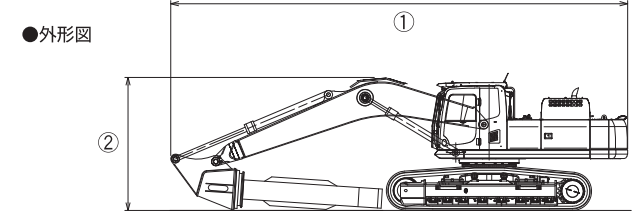
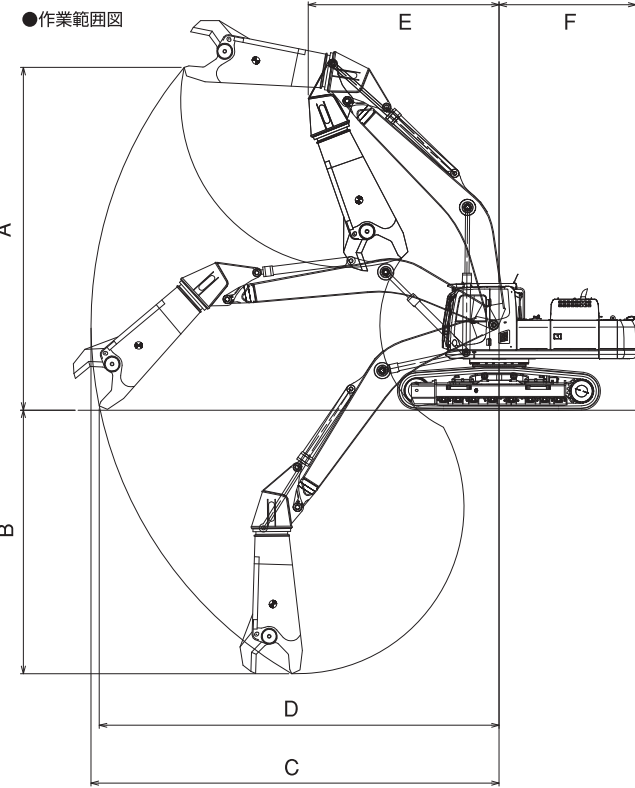
単位は国際単位系によるSI単位表示。[]内の非SI単位は参考値です。

- 機体質量3トン以上の建設機械の運転には、「車両系建設機械運転技能講習修了証」の取得が必要です。
- 本機をご利用される際の、注意事項の詳細は取扱説明書をご覧ください。
- 本機は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。
- 掲載写真およびイラストは一部販売車と異なる場合があります。

注1) シャーが切断できる材料よりも大きい鋼は、最初にウェブに穴を開けて切断し、次に残りを切り取る方法をとります。また、このデータは鋼の形状、鋼内の梁の有無、フランジ板厚により異なります。

注2) 鋼管は炭素鋼、スケジュール40の普通鋼です。他の材料(ステンレス鋼、鋳鋼等)、または材料の厚さにより切断能力も異なります。

注3) このデータは代表的なものであり、切断できる最大サイズを示すものではありません。実際には、材料の状態、油圧シヨベルの状態、メンテナンス状態等により、能力が左右されます。



●お問い合わせは
コマツ建機販売株式会社
 TEL.03-5312-6590
 URL <http://www.komatsu-kenki.co.jp>

KOMATSU

コマツ
 TEL.03-5561-3466
 〒107-8414 東京都港区赤坂2-3-6
 URL <http://www.komatsu.co.jp>

金属スクラップの減容化を実現

ダイナシヤー

PC300LC-8

PC400LC-8

鋼板・鉄骨・鉄筋コンクリートなど、多様な素材の切断作業に対応。
 さらに移動式のため、スクラップヤードだけでなく解体現場での稼働も可能です。
 作業効率向上とコストダウンに貢献します。



(写真はキャブヘッドガード等のオプション品を含みます)

KOMATSU

高い切断力と機動性を活かして、作業効率の向上を実現します。

ダイナチャーの最大の特長は、その強力な切断力。
鋼板・H鋼・I鋼・山形鋼・鋼管・丸鋼・自動車用タイヤ・鉄筋コンクリートなど
さまざまな素材の切断が可能です。

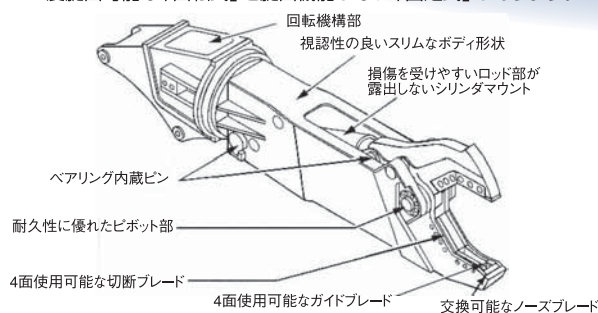
ダイナチャー専用ベースマシンを開発。 強度・安定性・作業性の向上を図るとともに、ダイナチャーの能力を最大限に引き出します。



- 専用増設配管
- フロントフルガード(レベルI)
●フロントガラスにセキュリティフィルム貼付け
- シャアの機能を100%活かす専用油圧システム
- すっきりデザインの一体型増量カウンタウエイト



- シャア
360度旋回可能な「回転式」と旋回機能がない「固定式」があります。



- 操作性の良い
ATTコントロールペダル
・開閉(右ペダル)
・回転(左ペダル)



- 強化レボフレーム
安定性の良い
ロングクローラ(LC)仕様

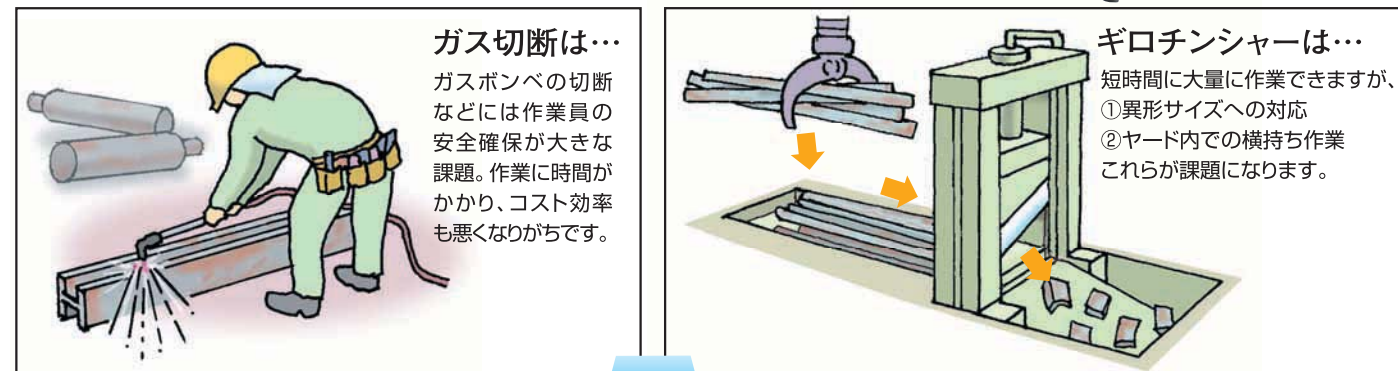
(写真はキャブヘッドガード等のオプション品を含みます)

●実稼動風景

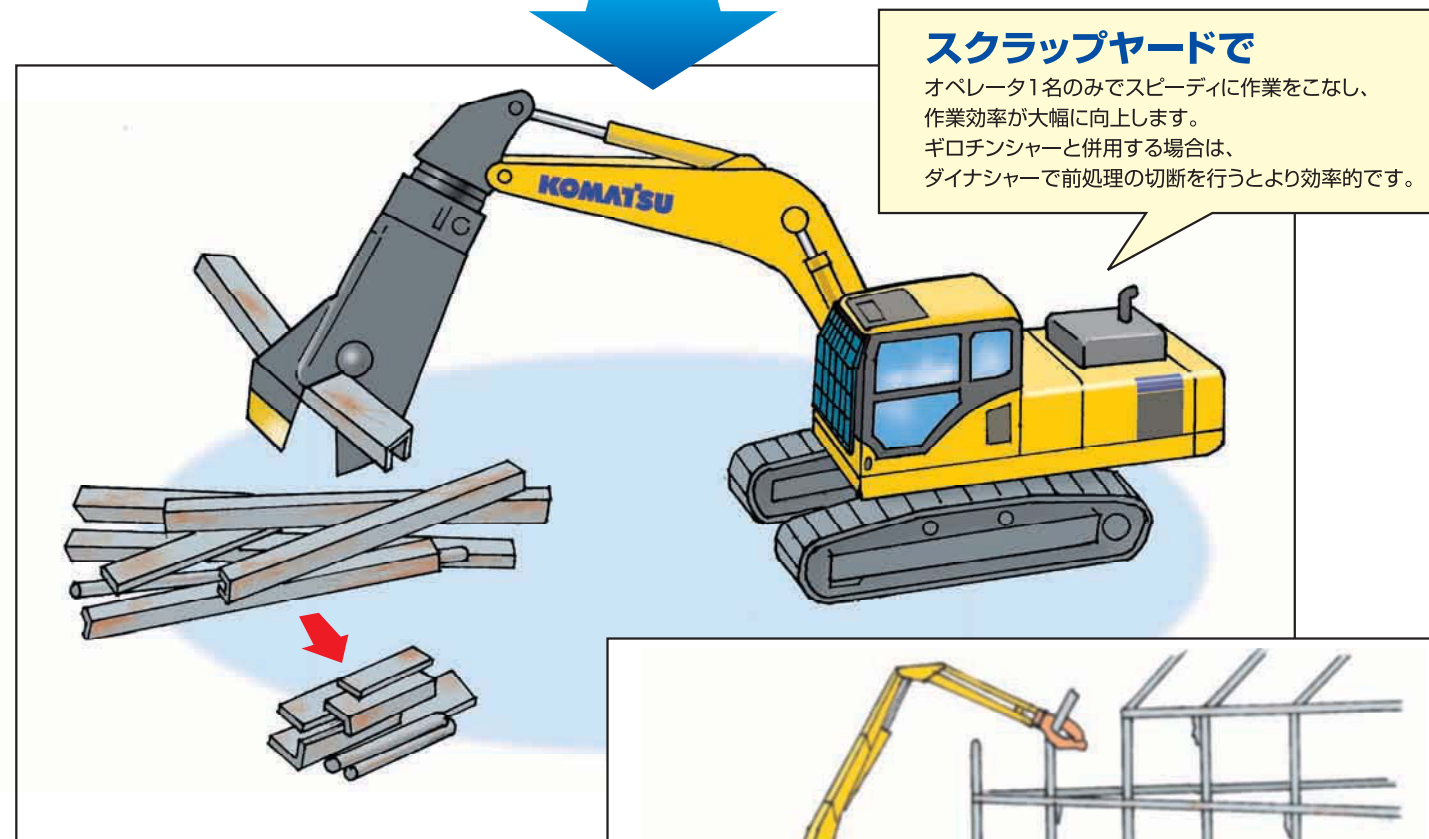


移動式ダイナチャーで切断作業の作業効率を向上!

さまざまな現場に持ち込めるのが移動式シャアのメリット。
従来の作業で発生していた様々な課題を、
移動式ダイナチャーで緩和することができます。



ダイナチャーで作業効率の改善を!



解体現場で

建築物・船舶・鉄道車両などの解体現場内で切断作業を済ませることができます。
減容化され、トラックに一度に積める量を増やすことができるため、輸送効率が向上します。

